



APPRÊT UNIVERSEL TOUT USAGE POUR MÉTAL V132

Caractéristiques

- Séchage rapide en 30 minutes; prêt à recouvrir en 4 heures
- Couche de liaison pour bon nombre de revêtements existants
- Protection contre la rouille sur tous les métaux ferreux
- Peut être recouvert d'un revêtement solide à base de solvant

Usages recommandés

Métaux ferreux comme l'acier et le fer. L'apprêt universel tout usage pour métal de Corotech^{MD} est un revêtement à haute performance qui s'utilise directement sur les métaux ferreux. Il procure aux surfaces en acier d'intérieur et d'extérieur une résistance à la corrosion, dans des conditions légèrement corrosives

Description générale

L'apprêt universel tout usage pour métal est un revêtement à un seul composant économique conçu pour produire un écran protecteur contre la rouille sur tous les métaux ferreux. Sa formule à séchage rapide offre des temps de production rapides et ses résines alkydes permettent d'appliquer une grande variété de couches intermédiaires ou de finition. Formulé pour être pulvérisé, il peut être appliqué avec un système de pulvérisation sans air, ou à haut volume et à basse pression, ou bien au pinceau ou au rouleau.

Restrictions

- Ne pas utiliser sur les métaux non ferreux, comme le métal galvanisé et l'aluminium, ou en milieu immergé.
- Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F).
- L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :		Fiche technique ◇		Blanc						
Blanc (01), Rouge (20) et Gris (70)		Type de liant	Alkyde phénolique							
Les ajouter jusqu'à 60 ml de colorants industriels par contenant de 3,79 L.		Type de pigment	Dioxyde de titane							
		Solides par volume	50 ± 1,0 %							
— Bases à teinter :		Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	29,7 – 37,2 m ² (350 – 450 pi ²)							
N/A		Épaisseur de feuil recommandée	<table border="0"> <tr> <td>– Humide</td> <td>3,6 – 4,6 mils</td> </tr> <tr> <td>– Sec</td> <td>1,8 – 2,3 mils</td> </tr> </table>		– Humide	3,6 – 4,6 mils	– Sec	1,8 – 2,3 mils		
– Humide	3,6 – 4,6 mils									
– Sec	1,8 – 2,3 mils									
— Couleurs spéciales :		Selon la texture et la porosité du substrat.								
Contacter un détaillant.		Temps de séchage à 25 °C (77 °F)	<table border="0"> <tr> <td>– Non collant au toucher</td> <td>30 minutes</td> </tr> <tr> <td>– Prêt à recouvrir</td> <td>4 heures</td> </tr> <tr> <td>– Full Cure</td> <td>7 jours</td> </tr> </table>		– Non collant au toucher	30 minutes	– Prêt à recouvrir	4 heures	– Full Cure	7 jours
– Non collant au toucher	30 minutes									
– Prêt à recouvrir	4 heures									
– Full Cure	7 jours									
Certifications et qualifications :		Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.								
Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent un maximum de 400 grammes par litre de COV/SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exemptés.		Mode de séchage	Oxydation							
Ce produit est conforme aux revêtements antirouille.		Viscosité	70 – 75 KU							
Il répond à la norme fédérale TT-P-664.		Point d'éclair	10° C (50° F) (TT-P-141, méthode 4293)							
		Éclat/Lustre	0 – 3 à 60°							
		Température de la surface à l'application	<table border="0"> <tr> <td>– Min.</td> <td>10 °C (50 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max.</td> <td>32 °C (90 °F)</td> </tr> </table>		– Min.	10 °C (50 °F)	– Max.	32 °C (90 °F)		
– Min.	10 °C (50 °F)									
– Max.	32 °C (90 °F)									
Assistance technique :		Dilution	Non recommandé							
Ces produits sont offerts chez un détaillant Benjamin Moore ^{MD} autorisé. Pour trouver l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou rendez-vous sur www.benjaminmoore.ca .		Diluant de nettoyage	V703 de Corotech ^{MD} ou xylène							
		Poids par contenant de 3,79 L	5,8 kg (11,2 lb)							
		Température d'entreposage	<table border="0"> <tr> <td>– Min.</td> <td>4,4 °C (40 °F)</td> </tr> <tr> <td>– Max.</td> <td>35 °C (95 °F)</td> </tr> </table>		– Min.	4,4 °C (40 °F)	– Max.	35 °C (95 °F)		
– Min.	4,4 °C (40 °F)									
– Max.	35 °C (95 °F)									
		Composés organiques volatils (COV)								
		393 g/L								

◇ Les valeurs indiquées sont pour le blanc. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Apprêt universel tout usage pour métal V132

réparation de la surface

Les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, graisse, saleté, moisissure, écailles de laminage, agents de démoulage, composés durcisseurs, peinture non adhérente et écaillée ou tout autre contaminant de surface.

SURFACES NEUVES : Acier : Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser la méthode de sablage soignée (SSPC-SP 6). Pour les conditions d'exposition légère, la méthode de nettoyage à l'outil manuel ou électrique (SSPC-SP 2) peut suffire, mais la performance du produit dépendra du degré de préparation de surface.

Surfaces déjà peintes : Laver et rincer les surfaces qui présentent des résidus huileux ou graisseux. Les surfaces lustrées doivent être dépolies par ponçage léger. Enlever la poussière de ponçage et la peinture non adhérente. Nettoyer les surfaces rouillées, cloquées, fissurées ou écaillées jusqu'à ce que le métal soit nu. Si plus de 25 % de la surface doit être préparé, décaper l'ensemble de la surface au moyen de la méthode de sablage soignée et apprêter. S'il s'agit de moins de 25 % de la surface, nettoyer les surfaces sales et retoucher à l'apprêt.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Bien mélanger avant d'appliquer le produit. La meilleure façon consiste à utiliser un agitateur mécanique à faible vitesse.

Pulvérisation sans air : La taille de la buse doit varier entre 0,013 et 0,017. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 200 psi.

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Peut être appliqué avec un pinceau de soies naturelles ou un rouleau en laine d'agneau de 9,5 mm ou synthétique de 6,4 à 12,7 mm. Appliquer au rouleau dans un sens, retremper le rouleau, puis appliquer en travers.

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 10° C (50° F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

RÉSULTATS DES TESTS		GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Résistance à la vapeur d'eau	Oui	Eau douce	Voir la fiche technique de la couche de finition choisie pour l'information sur la résistance.
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,4 mm	Eau salée	
Résistance à la chaleur sèche	121 °C (250 °F)	Acides	
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)	Alcalis	
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B	Solvants	
Résistance au brouillard salin (ASTM B117) (1,8 mil avec le V500 à une épaisseur de 2,5 mils; 1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune Boursoufflure de surface : aucune	Carburant	
		Solutions salines acides	
Humidité (ASTM D4585 avec une couche de finition de V-500 (1 000 heures)	Corrosion de surface : aucune boursoufflure de surface : aucune	Solutions salines alcalines	
		Solutions salines neutres	

SYSTÈMES RECOMMANDÉS
FINIS COMPATIBLES
Gammes V220, V300, V330, V400, V410, V440, V500, V510 et autres produits acryliques et alkydes
PRODUITS INTERMÉDIAIRES COMPATIBLES
Gamme V160

Nettoyage

Nettoyer avec le V703 de Corotech^{MD} ou du xylène.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

DANGER

Provoque une irritation cutanée

Provoque une sévère irritation des yeux

Peut provoquer une allergie cutanée

Peut induire des anomalies génétiques

Peut provoquer le cancer

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs très inflammables

Risque de combustion spontanée

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières /fumées /brouillards /vapeurs /aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir à l'écart de la chaleur /des étincelles /des flammes nues /des surfaces chaude, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre /liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique /de ventilation /d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Porter des gants de protection /des vêtements de protection /un équipement de protection des yeux /du visage. Immédiatement après utilisation, les chiffons, laines d'acier ou rebuts utilisés avec ce produit dans un contenant métallique hermétique rempli d'eau ou sécher à plat.

Intervention : En cas d'exposition prouvée ou suspectée consulter un médecin. En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'ingestion appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu /récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée. Les matériaux, utilisés avec ce produit, tels les chiffons, peuvent s'enflammer spontanément. Après utilisation, mettre les chiffons dans l'eau ou les sécher à plat, puis les jeter.

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez

**POUR LES SURFACES EN MÉTAL
UNIQUEMENT
GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS**

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir
des renseignements complémentaires en
matière de santé et de sécurité.**